### **PCT**

## WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6: (11) Inte

C07C 43/13, 41/05, B01J 29/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 98/47845

A1 (43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

29. Oktober 1998 (29.10.98)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP98/02281

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. April 1998 (17.04.98)

(30) Prioritätsdaten:

197 17 320.9

24. April 1997 (24.04.97)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-67056 Ludwigshafen

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Ulrich [DE/DE]; Am Stecken 14a, D-67435 Neustadt (DE). GROSCH, Georg, Heinrich [DE/DE]; Berliner Strasse 16, D-67098 Bad Dürkheim (DE). WALCH, Andreas [DE/DE]; Mönchhofstrasse 32, D-69120 Heidelberg (DE). RIEBER, Norbert [DE/DE]; Liebfrauenstrasse 1c, D-68259 Mannheim (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGESELLSCHAFT; D-67056 Ludwigshafen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AU, BG, BR, BY, CA, CN, CZ, GE, HU, ID, IL, JP, KR, KZ, LT, LV, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SG, SI, SK, TR, UA, US, eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

#### Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: SINGLE-STEP METHOD FOR PRODUCING GLYCOL MONOETHERS FROM OLEFINS
- (54) Bezeichnung: EINSTUFIGES VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON GLYKOLMONOETHERN AUS OLEFINEN
- (57) Abstract

The invention relates to a method for producing glycol monoethers from olefins, wherein said olefins are reacted with an epoxidation reagent in the presence of organic compound containing hydroxyl groups in a mixture of epoxidation catalysts and alkoxylation catalysts.

#### (57) Zusammenfassung

Herstellung von Glykolmonoethem aus Olefinen, indem man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Amenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakci
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungam	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
ВJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	ΙL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JР	Japan	NE	Niger	UZ	Usbckistan
CG.	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neusceland	ZW	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korca	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
cz	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

Einstufiges Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen

#### 5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen. Weiterhin betrifft die Erfindung eine Katalysatormischung, welche bei dem 10 erfindungsgemäßen Verfahren zum Einsatz gelangt.

Glykolmonoether finden breite technische Anwendung als Lösungsmittel, Absorptionsflüssigkeiten in der Gaswäsche, Frostschutzmittel, Hydraulikflüssigkeiten, Gleitmittel, Weichmacher, Tenside, Vorstufen für Faserprodukte wie etwa Polyester oder Urethane, Zusatzstoffe für Druckfarben sowie in kosmetischen Produkten und Körperpflegemitteln.

Wichtigste Produkte sind die entsprechenden Glykolether des 20 Ethylens und Propens. Gewöhnlicherweise stellt man diese Glykolether durch Umsetzen von Epoxiden der zugrundeliegenden Olefine mit den entsprechenden Alkoholen her.

Nachteilig bei dieser Vorgehensweise ist, daß man mehrstufig zu-25 nächst aus den Olefinen die Epoxide herstellen muß, um danach bei höherer Temperatur mit z.B. Schwefelsäure die Epoxide ringöffnend mit Alkoholen zur Reaktion zu bringen.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, ein einfacheres Her30 stellverfahren für Glykolmonoether bereitzustellen. Überraschenderweise wurde nunmehr festgestellt, daß man die vorgenannten
Nachteile überwinden kann, wenn man in einer einfachen einstufigen Synthese Olefine mit einem üblichen Epoxidierungsreagenz an
geeigneten Epoxidierungskatalysatoren umsetzt und gleichzeitig
35 die Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen wie Alkoholen und sauren oder basischen Alkoxylierungs-

dungen wie Alkoholen und sauren oder basischen Alkoxylierungskatalysatoren zuläßt. Dabei werden die intermediär gebildeten Epoxide in situ an den zugesetzten Alkoxylierungskatalysatoren zu Glykolmonoethern umgesetzt.

40

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen gefunden, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen 45 an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

Als Epoxidierungskatalysatoren in der Katalysatormischung kommen vorzugsweise titanhaltige Silikate oder titan-, vanadium-, germanium- oder zinnhaltige Zeolithe in Betracht, insbesondere Titan- oder Vanadiumsilikalite mit Zeolith-Struktur mit

- 5 röntgenographischer Zuordnung zur MFI-, MEL-, BEA-, MTW-, TON-, FER- oder MFI/MEL-Mischstruktur. Derartige Epoxidierungskatalysatoren sind beispielsweise beschrieben in der DE-A 44 25 672, Die genannten Titan- oder Vanadiumsilikalite können gemäß DE-A 44 25 672 Edelmetall wie Platinmetalle in
- 10 Mengen von 0,01 bis 20 Gew.-% enthalten, insbesondere ist dies bei Verwendung einer Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung als Epoxidierungsreagenz vorteilhaft.

Als Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung kommen 15 vorzugsweise saure Katalysatoren in Form von Mineralsäuren oder von festen sauren Heterogenkatalysatoren und feste basische Katalysatoren in Betracht.

Beispiele für Mineralsäuren sind Schwefelsäure, Salzsäure und 20 ortho-Phosphorsäure; genügend acide organische Sulfonsäuren und Carbonsäuren wie p-Toluolsulfonsäure, Methansulfonsäure oder Trifluoressigsäure sollen hier mit zu den Mineralsäuren gerechnet werden.

25 Besonders geeignet sind feste Alkoxylierungskatalysatoren, d.h. solche, die sich nicht im Reaktionsmedium lösen und bei der Umsetzung als feste Phase (als Heterogenkatalysatoren) vorliegen.

Bevorzugt werden feste saure Heterogenkatalysatoren auf Basis von 30 geträgerten Mineralsäuren, polymeren sauren Ionenaustauscherharzen, Kompositen aus sauren Ionenaustauscherharzen in anorganischen Materialien, sauren Metalloxiden oder sauren Zeolithen. Beispiele für solche Heterogenkatalysatoren sind saure Schichtsilikate vom K10-Typ, saure Metalloxide, wie sie von Arata in 35 Appl. Catalysis A: General 146 (1996), 3-32, beschrieben werden, und saure Zeolithe vom Strukturtyp MFI (z.B. Zeolith H-ZSM-5), MEL, MFI/MEL, BEA (z.B. H-B-β-Zeolith), MOR, FER, NES, ERI, OFF, MAZ, FAU, TON, CHA, RUT, BOG, LTA, NON, MTN, HEU, AFI, MTW, DOH, EUO, MTT, RHO, CAN, LTL, GIS, GME, VFI, EMT, DDR, SGT, CON, ZON 40 oder MFS.

Bevorzugt werden weiterhin feste basische Katalysatoren auf Basis von Alkali· oder Erdalkalimetalloxiden oder -hydroxiden, geträgerten Basen, polymeren basischen Ionenaustauscherharzen, 45 Dentrimeraminen, Talciten oder Hydrotalciten.

3

Die beschriebene Katalysatormischung enthält in der Regel 1 bis 99 Gew.-Teile Epoxidierungskatalysatoren und 99 bis 1 Gew.-Teile Alkoxylierungskatalysatoren, wenn letztere in fester Form, d.h. als Heterogenkatalysatoren, vorliegen. Bevorzugte Bereiche für 5 die Anteile dieser beiden Katalysatorsorten sind 5 bis 95 Gew.-Teile: 95 bis 5 Gew.-Teile und insbesondere 20 bis 80 Gew.-Teile: 80 bis 20 Gew.-Teile. Die beschriebene Katalysatormischung kann darüber hinaus noch weitere übliche Hilfsstoffe enthalten. Liegen freie Mineralsäuren als Alkoxylierungskatalysatoren vor, beträgt der Anteil von Epoxidierungskatalysatoren zu Alkoxylierungskatalysatoren normalerweise 90 bis 99,999 Gew.-Teile: 10 bis 0,001 Gew.-Teile, insbesondere 99 bis 99,99 Gew.-Teile: 1 bis 0,01 Gew.-Teile.

15 Da die beschriebene Mischung aus den festen Epoxidierungskatalysatoren und den festen Alkoxylierungskatalysatoren neu ist, ist auch Gegenstand der vorliegenden Erfindung eine Katalysatormischung zur einstufigen Epoxidierung und Alkoxylierung von Olefinen aus 1 bis 99 Gew.-Teilen Epoxidierungskatalysatoren und 99 bis 1 Gew.-Teilen festen Alkoxylierungskatalysatoren.

Als Epoxidierungsreagenz für das erfindungsgemäße Verfahren eignen sich vor allem wäßriges Wasserstoffperoxid oder eine Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung, der Einsatz von Wasserstoff-Sauer-

25 stoff-Mischungen zur Epoxidierung ist beispielsweise in der DE-A 44 25 672 beschrieben. Als Epoxidierungsreagenz sind jedoch auch organische Persäuren oder Hydroperoxide geeignet.

Als hydroxylgruppenhaltige organische Verbindungen kommen prinzi30 piell jegliche Mono- und Polyhydroxyverbindungen mit ausreichender O-H-Acidität in Betracht. Bevorzugt werden lineare oder verzweigte C<sub>1</sub>- bis C<sub>20</sub>-Alkanole, C<sub>5</sub>- bis C<sub>8</sub>-Cycloalkanole und C<sub>7</sub>- bis
C<sub>20</sub>-Arylalkanole. Beispiele für solche Alkohole sind Methanol,
Ethanol, Propanol, iso-Propanol, Butanol, iso-Butanol, sec.35 Butanol, tert.-Butanol, Pentanol, iso-Pentanol, sec.-Pentanol,
tert.-Pentanol, neo-Pentanol, Hexanol, Heptanol, Octanol,
2-Ethylhexanol, Nonanol, iso-Nonanol, Decanol, Undecanol,
Dodecanol, Tridecanol, iso-Tridecanol, Tetradecanol, Pentadecanol, Hexadecanol, Heptadecanol, Octadecanol, Eicosanol, Cyclo-

40 pentanol, Cyclohexanol, Cycloheptanol, Cyclooctanol, Benzylalkohol, 2-Phenylethanol, 3-Phenylpropanol und 4-Phenylbutanol. Es können auch Mischungen der genannten Alkohole eingesetzt werden. Ganz besonders bevorzugt werden  $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkanole.

45 Die hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen werden, bezogen auf die Äquivalente an ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen des Olefins, in stöchiometrischer Menge oder im Überschuß, meist zusätzlich als Lösungsmittel, eingesetzt. Reagieren die hydroxylgruppenhaltigen Verbindungen auch mit zusätzlichen funktionellen Gruppen in den Olefinen, so ist entsprechend mehr einzusetzen.

5

Das eingesetzte Olefin kann eine beliebige organische Verbindung sein, die mindestens eine ethylenisch ungesättigte Doppelbindung enthält. Sie kann aliphatischer, aromatischer oder cycloaliphatischer Natur sein, sie kann aus einer linearen oder einer 10 verzweigten Struktur bestehen. Vorzugsweise enthält das Olefin 2 bis 30 C-Atome. Mehr als eine ethylenisch ungesättigte Doppelbindung kann vorhanden sein, so etwa in Dienen oder Trienen. Das Olefin kann zusätzlich funktionelle Gruppen wie Halogenatome, Carboxylgruppen, Carbonesterfunktionen, Hydroxylgruppen, Ether-15 brücken, Sulfidbrücken, Carbonylfunktionen, Cyanogruppen, Nitro-

15 brücken, Sulfidbrücken, Carbonylfunktionen, Cyanogruppen, Nitrogruppen oder Aminogruppen enthalten.

Typische Beispiele für derartige Olefine sind Ethylen, Propen, 1-Buten, cis- und trans-2-Buten, 1,3-Butadien, Pentene, Isopren, 20 Hexene, Octene, Nonene, Decene, Undecene, Dodecene, Cyclopenten, Cyclohexen, Dicyclopentadien, Methylencyclopropan, Vinylcyclohexan, Vinylcyclohexen, Allylchlorid, Acrylsäure, Methacrylsäure, Crotonsäure, Vinylessigsäure, Allylalkohol, Alkylacrylate, Alkylmethacrylate, Ölsäure, Linolsäure, Linolensäure, Ester und Glyce-zide derartiger ungesättigter Fettsäuren, Styrol, α-Methylstyrol, Divinylbenzol, Inden und Stilben. Auch Mischungen der genannten Olefine können in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzt werden.

30 Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich in besonderem Maße zur Herstellung von Glykolmonoethern aus linearen oder verzweigten  $C_2$ -bis  $C_5$ -Alkenen, insbesondere Propen.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Glykol-35 monoether weisen die Struktureinheit

40

auf, wobei R der Rest der eingesetzten hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindung ist. Meist liegen die Glykolmonoether als Isomerengemische vor, bei denen die OH- und die OR-Gruppe jeweils 45 vertauscht sind.

5

Die Reaktionsbedingungen für das erfindungsgemäße Verfahren in Bezug auf Temperatur, Druck, Zugabemodus der Einsatzstoffe und Umsetzungsdauer schwanken in Abhängigkeit von den Strukturen der Einsatzstoffe. Als allgemeine Regel kann aufgestellt werden, daß 5 mit steigender Kettenlänge oder zunehmender Molekülgröße von eingesetzten Olefinen und eingesetzten hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen die Reaktivität des Systems abnimmt und die Reaktionsbedingungen somit verschärft werden müssen.

10 Typische Reaktionsbedingungen für die Umsetzung von linearen oder verzweigten C<sub>2</sub>- bis C<sub>5</sub>-Alkenen, welche unter Normalbedingungen meist gasförmig sind, mit wäßrigem H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> in Anwesenheit von C<sub>1</sub>- bis C<sub>8</sub>-Alkanolen, die normalerweise hierbei in überschüssiger Menge vorliegen, sind folgende: Temperatur -30°C bis +80°C, insbesondere 15 -10°C bis +50°C, unter Eigendruck bei Umsetzungstemperatur, Umsetzungsdauer 1 bis 10 Stunden.

Das erfindungsgemäße Verfahren läßt sich im Labormaßstab und im großtechnischen Maßstab durchführen. Man kann dabei diskonti20 nuierlich oder kontinuierlich arbeiten. In Bezug auf den Kontakt der Reaktionspartner mit der Katalysatormischung bietet sich sowohl eine Slurry- als auch eine Festbettfahrweise an. Die Umsetzung kann in gasförmiger, flüssiger oder überkritischer Phase erfolgen, wobei die flüssige Phase bevorzugt wird.

Vorteilhaft ist ferner, daß bei Verwendung von heterogenen Epoxidierungs- und Alkoxylierungskatalysatoren desaktivierte Katalysatoren durch Wäsche mit dem zur Reaktion einzusetzenden Alkohol oder thermisch oxidativ regenerierbar sind.

Das erfindungsgemäße Verfahren liefert in vielen Fällen praktisch vollständige Umsetzungen der Olefine zu den Glykolmonoethern. Sollten noch merkliche Mengen an intermediär gebildeten Epoxiden im Endprodukt vorliegen, können diese meist durch einfache Metho35 den vollständig entfernt werden, beispielsweise durch Abdestillieren oder Ausgasen (bei leicht flüchtigen Epoxiden wie Propylenoxid).

Die nachfolgenden Beispiele sollen stellvertretend das 40 erfindungsgemäße Verfahren erläutern, ohne daß dadurch eine Einschränkung zu verstehen wäre. Die Herstellungsbedingungen, Umsätze und Ausbeuten wurden nicht optimiert.

Beispiele

Beispiel 1: Herstellung eines Epoxidierungskatalysators

6

- 5 In einem Vierhalskolben (2 1 Inhalt) wurden 455 g Tetraethylorthosilikat vorgelegt und aus einem Tropftrichter innerhalb von 30 min mit 15 g Tetraisopropylorthotitanat unter Rühren (250 U/min, Blattrührer) versetzt. Es bildete sich eine farblose, klare Mischung. Abschließend versetzte man mit 800 g einer
- 10 20 gew.-%igen Tetrapropylammoniumhydroxid-Lösung (Alkaligehalt < 10 ppm) und rührte noch eine Stunde nach. Bei 90°C bis 100°C wurde das aus der Hydrolyse gebildete Alkoholgemisch (ca. 450 g) abdestilliert. Man füllte mit 1,5 l deionisiertem Wasser auf und gab das mittlerweile leicht opaque Sol in einen 2,5 l fassenden 15 Rührautoklaven aus Edelstahl.

Mit einer Heizrate von 3°C/min wurde der verschlossene Autoklav (Ankerrührer, 200 U/min) auf eine Reaktionstemperatur von 175°C gebracht. Nach 92 Stunden wurde die Reaktion beendet. Das erkal-

20 tete Reaktionsgemisch (weiße Suspension) wurde abzentrifugiert und mehrfach mit Wasser neutralgewaschen. Der erhaltene Feststoff wurde bei 110°C innerhalb von 24 Stunden getrocknet (Auswaage 149 g). Abschließend wurde unter Luft bei 550°C in 5 Stunden das im Zeolithen noch verbliebene Templat abgebrannt (Kalzinierungs-25 verlust: 14 Gew.-%).

Das reinweiße Produkt hatte nach naßchemischer Analyse einen Ti-Gehalt von 1,5 Gew.-% und einen Gehalt an Restalkali unterhalb 100 ppm. Die Ausbeute auf eingesetztes SiO<sub>2</sub> betrug 97 %. Die Kri-30 stallite hatten eine Größe von 0,05 bis 0,25 µm und das Produkt zeigte im Infrarotspektrum eine typische Bande bei ca. 960 cm<sup>-1</sup>.

Beispiel 2: Herstellung eines Alkoxylierungskatalysators

35 In einem Becherglas wurden 60,0 g Borsäure in einer aus 343,8 g Tetraethylammoniumhydroxid (40 Gew.-% in Wasser) und 206,2 g deionisiertem Wasser hergestellten Lösung aufgelöst. Diese Lösung gab man in einen 2,5 l fassenden Rührautoklaven aus Edelstahl. Dazu gab man unter Rühren 550,0 g kolloidales Kieselsol (Ludox® 40 AS40).

Der Ansatz wurde bei 150°C für die Dauer von 216 Stunden zur Kristallisation gebracht, abgetrennt, mit deionisiertem Wasser nachgewaschen und bei 120°C für 24 Stunden getrocknet. Die Auswaage 45 betrug 279 g. Abschließend wurde das Produkt bei 500°C unter Luft

45 betrug 279 g. Abschilebend wurde das Floddikt bet 500 c unter bure für die Dauer von 5 Stunden zum H-B- $\beta$ -Zeolith kalziniert.

7

Beispiel 3: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Methanol

In einem 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Methanol und 1,5 g
5 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g Zeolith H-ZSM-5
eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf ·30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der
Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasserstoffper10 oxidlösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei
0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der
Gehalt an Propylenoxid betrug 9,7 Gew.-%, der Gehalt an Methoxypropanolen 8,2 Gew.-%

15

Beispiel 4: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Ethanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Ethanol und 1,5 g

20 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g Zeolith H-ZSM-5
eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasserstoffperoxid25 lösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei 0°C
unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der
Gehalt an Propylenoxid betrug 4,5 Gew.-%, der Gehalt an Ethoxypropanolen 2,2 Gew.-%.

30

45

Beispiel 5: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Butanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Butanol und 1,5 ml
35 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g H-B-β-Zeolith aus
Beispiel 2 eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf
-30°C abgekühlt und 20,7 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde
der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 30 g 30 gew.-%ige Wasser40 stoffperoxidlösung wurden zudosiert. Die Reaktionsmischung wurde
5 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator
abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht.
Der Gehalt an Propylenoxid betrug 0,3 Gew.-%, der Gehalt an
Butoxypropanolen 3,8 Gew.-%.

β

Beispiel 6: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Ethanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Ethanol und 1,5 ml
5 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 sowie 1,5 g polymerer, saurer
Kationenaustauscher (Lewatit®, Fa. Bayer) eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene
Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 20,7 g Propen
wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt
10 und 30 g 30 gew. %ige Wasserstoffperoxidlösung wurden zudosiert.
Die Reaktionsmischung wurde 5 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt.
Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der Gehalt an Propylenoxid betrug
4,5 Gew. -%, der Gehalt an Ethoxypropanolen 2,2 Gew. -%.

15

Vergleichsbeispiel A: Einstufige Herstellung eines Glykolmonoethers aus Propen und Methanol

In einen 250 ml Glasautoklaven wurden 45 ml Methanol und 1,5 g

20 Titansilikalitpulver aus Beispiel 1 eingefüllt und die Suspension wurde mit einem Magnetrührer gerührt. Der verschlossene Glasautoklav wurde danach auf -30°C abgekühlt und 5,8 g Propen wurden aufgepreßt. Danach wurde der Glasautoklav auf 0°C erwärmt und 32 g

30 gew.-%ige Wasserstoffperoxidlösung wurden zudosiert. Die Reak
25 tionsmischung wurde 2 h bei 0°C unter Eigendruck gerührt. Danach wurde der Katalysator abzentrifugiert und die Lösung gaschromatographisch untersucht. Der Gehalt an Propylenoxid betrug

8,65 Gew.-%, der Gehalt an Methoxy-2-propanol 0,04 Gew.-% und der Gehalt an Methoxy-3-propanol 0,09 Gew.-%.

30

35

9

#### Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung von Glykolmonoethern aus Olefinen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Olefine mit einem Epoxidierungsreagenz bei gleichzeitiger Anwesenheit von hydroxylgruppenhaltigen organischen Verbindungen an einer Mischung aus Epoxidierungskatalysatoren und Alkoxylierungskatalysatoren umsetzt.

10

- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Epoxidierungskatalysatoren in der Katalysatormischung titanhaltige Silikate oder titan-, vanadium-, germanium- oder zinnhaltige Zeolithe, insbesondere Titan- oder Vanadium-silikalite mit Zeolith-Struktur mit röntgenographischer Zuordnung zur MFI-, MEL-, BEA-, MTW-, TON-, FER- oder MFI/MEL-Mischstruktur, einsetzt.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß
  man als Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung saure Katalysatoren in Form von Mineralsäuren oder
  von festen sauren Heterogenkatalysatoren oder feste basische
  Katalysatoren einsetzt.
- 25 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als saure Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung feste saure Heterogenkatalysatoren auf Basis von geträgerten Mineralsäuren, polymeren sauren Ionenaustauscherharzen, Kompositen aus sauren Ionenaustauscherharzen in anorganischen Materialien, sauren Metalloxiden oder sauren Zeolithen einsetzt.
- 5. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als basische Alkoxylierungskatalysatoren in der Katalysatormischung feste basische Katalysatoren auf Basis von Alkalioder Erdalkalimetalloxiden oder -hydroxiden, geträgerten Basen, polymeren basischen Ionenaustauscherharzen, Dendrimeraminen, Talciten oder Hydrotalciten einsetzt.

10

- 6. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß man als Epoxidierungsreagenz wäßriges Wasserstoffperoxid oder eine Wasserstoff-Sauerstoff-Mischung einsetzt.
- 5 7. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man als hydroxylgruppenhaltige organische Verbindungen lineare oder verzweigte  $C_1$  bis  $C_{20}$ -Alkanole,  $C_5$  bis  $C_8$ -Cycloalkanole oder  $C_7$  bis  $C_{20}$ -Arylalkanole einsetzt.
- 10 8. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man als Olefine solche mit 2 bis 30 C-Atomen mit einer oder mehreren ethylenisch ungesättigten Doppelbindungen einsetzt.
- 15 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man als Olefine lineare oder verzweigte  $C_2$  bis  $C_5$ -Alkene, insbesondere Propen, einsetzt.
- 10. Katalysatormischung zur einstufigen Epoxidierung und Alkoxy-20 lierung von Olefinen aus 1 bis 99 Gew.-Teilen Epoxidierungskatalysatoren und 99 bis 1 Gew.-Teilen festen Alkoxylierungskatalysatoren.

25

30

35

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

national Application No PCT/EP 98/02281

A. CLASSI IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER C07C43/13 C07C41/05 B01J29/	700	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	cation and IPC	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 6	ocumentation searched (classification system followed by classificat $C07C$	ion symbols)	
Documenta	tion searched other than minimumdocumentation to the extent that	such documents are included in the fields sea	urched
Electronic d	data base consulted during the international search (name of data b	ase and, where practical, search terms used)	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to claim No.
Х	GB 2 252 556 A (BP CHEMICALS) 12	_	1-3,6-9
	see page 2, line 6 - page 5, line examples 3,4	e 30;	
X	DE 19 24 672 A (HALCON INTERNATI September 1970 see page 3, line 10 - page 8	ONAL) 3	1,3,5, 7-9
Х	DE 12 76 621 B (HALCON INTERNATI September 1968 see the whole document	ONAL) 5	1,3,5, 7-9
А	EP 0 100 118 A (ANIC) 8 February see claims; examples	1984	1-9
A	EP 0 266 825 A (ENIRICERCHE) 11 see examples 10,11	May 1988	1-9
Furt	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed i	n annex.
	ategories of cited documents :	"T" later document published after the inter	national filing date
consid	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international data	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention  "X" document of particular relevance; the	eory underlying the
"L" docum which citatio	ent which may throw doubts on priority claim(s) or i is cited to establish the publicationdate of another on or other special reason (as specified)	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in	cument is taken alone laimed invention ventive step when the
other "P" docum	nent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means means lent published prior to the international filling date but han the priority date claimed	document is combined with one or moments, such combination being obvious in the art.  "8" document member of the same patent	us to a person skilled
ļ	actual completion of theinternational search	Date of mailing of the international sea	rch report
1	.9 August 1998	27/08/1998	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Authorized officer	
1	Tet. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nt.	Wright, M	

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

rational Application No
PCT/EP 98/02281

Patent document cited in search report		Publication date			Publication date	
GB 2252556	Α	12-08-1992	NONE			
DE 1924672	A	03-09-1970	BE	732938 A	12-11-1969	
			FR	2008481 A	23-01-1970	
			JP	49025247 B	28-06-1974	
			NL .	6906922 A	18-11-1969	
DE 1276621	<b></b> -		BE	671198 A	21-04-1966	
			FR	1462492 A	23-02-1967	
			GB	1122800 A		
			NL	6514129 A	10-05-1966	
EP 100118	 А	08-02-1984	CA	1194039 A	24-09-1985	
			DK	341383 A	29-01-1984	
			JP	1663734 C	19-05-1992	
			JP	3021533 B	22-03-1991	
			JP	59042334 A	08-03-1984	
			US	4476327 A	09-10-1984	
EP 266825	 А	11-05-1988	CA	1303592 A	16-06-1992	
			DK	548087 A	23-04-1988	
			JP	2529117 B	28-08-1996	
			JP	63112412 A	17-05-1988	
			MX	169590 B	14-07-1993	
			RU	2012396 C	15-05-1994	

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP 98/02281

A. KLASSIF IPK 6	IZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C07C43/13 C07C41/05 B01J29/00					
	W. J. WOLD advantable and an advantage Magnife	fikation und der IPK				
	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassi	tikation and derick				
	CHIERTE GEBIETE er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole	)				
IPK 6	C07C					
Recherchier	e aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowi	eit diese unter die recherchierten Gebiete f	allen			
1862 based do	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	me der Datenbank, und evtl. verwendete S	uchbegriffe)			
vvanrend de	r internationalen necherche konsultatione elektronische batterioritik (192					
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.			
Х	GB 2 252 556 A (BP CHEMICALS) 12.	August	1-3,6-9			
	1992 siehe Seite 2, Zeile 6 - Seite 5,	7eile				
	30; Beispiele 3,4					
<u>, ,                                 </u>		HALL V 2	1,3,5,			
X	DE 19 24 672 A (HALCON INTERNATION September 1970	VAL) J.	7-9			
	siehe Seite 3, Zeile 10 - Seite 8					
	· 	ual \ r	1 2 5			
Į X	DE 12 76 621 B (HALCON INTERNATION September 1968	NAL) 5.	1,3,5, 7-9			
	siehe das ganze Dokument					
		1004	1-9			
A	EP 0 100 118 A (ANIC) 8. Februar : siehe Ansprüche; Beispiele	1984	1-9			
	` <del></del>					
Α	EP 0 266 825 A (ENIRICERCHE) 11. 1	Mai 1988	1-9			
	siehe Beispiele 10,11					
	W. W. W. W. W. W. W. Codestruggion Fold C. Tu	Y Siehe Anhang Patentfamilie				
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen					
	e Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht	worden ist und mit der			
aberr	aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeltegenden Prinzips oder der ihr zugrundeltiegenden					
Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte f						
schei	ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- ien zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden	erfinderischer Tätigkeit beruhend betra	ichtet werden			
soll of	der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit	eit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen			
"O" Veröffe	entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Regutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	Verbindung gebracht wird und			
"P" Veröffe	ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	'&" Veröffentlichung, die Mitglied derselber				
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts			
1	9. August 1998	27/08/1998				
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter				
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk					
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Wright, M				

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

ationales Aktenzeichen
PCT/EP 98/02281

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
GB	2252556	Α	12-08-1992	KEIN		
DE	1924672	Α	03-09-1970	BE FR JP NL	732938 A 2008481 A 49025247 B 6906922 A	12-11-1969 23-01-1970 28-06-1974 18-11-1969
DE	1276621	В		BE FR GB NL	671198 A 1462492 A 1122800 A 6514129 A	21-04-1966 23-02-1967 10-05-1966
EP	100118	Α	08-02-1984	CA DK JP JP JP US	1194039 A 341383 A 1663734 C 3021533 B 59042334 A 4476327 A	24-09-1985 29-01-1984 19-05-1992 22-03-1991 08-03-1984 09-10-1984
EP	266825	A	11-05-1988	CA DK JP JP MX RU	1303592 A 548087 A 2529117 B 63112412 A 169590 B 2012396 C	16-06-1992 23-04-1988 28-08-1996 17-05-1988 14-07-1993 15-05-1994